

СОГЛАСОВАНО

Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
АО «Казанькомпрессормаш»
Л.А. Харитонов
« 29 » 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»
Р.Р. Ахмадеев
« 29 » 2024 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Казанский политехнический колледж»
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.
на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технологический

Казань, 2024

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях и часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе консультации)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Всего по курсам	Каникулы	ИТОГО
		Учебная	Производственная				
I	41/1476	-	-	-	41/1476	11	52
II	21/756	10/360	9/216	1/36	41/1476	2	43
Итого	62/2232	10/360	9/324	1/36	82/2952	13	95

График учебного процесса
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1 курс на 2024-2025 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август									
	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-2	3-9	10-16	17-23	24-30	31-6	7-13	14-20	21-27	28-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-6	7-13	14-20	21-27	28-3	4-10	11-17	18-24	25-31		
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

2 курс на 2025-2026 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август										
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30			
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 4	П 4	П 4	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П 1	П 1	П 2	П 2	П 3	П 3	Т	=												

Обозначения: теор. обучение « Т », учебная практика « У », произв. практика « П », ГИА « || », каникулы « = »

2. План учебного процесса по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся (час)											Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам			
						Всего	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							1 курс		2 курс		
									Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК			По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 нед. (17 т/о)	2 семестр 24 нед. (24 т/о)	3 семестр 17 нед. (11 т/о +3уп +3пш)	4 семестр 24 нед. (10т/о +7уп +6пп +1ГИА)	
										Теоретическое обучение	Лабораторные и практич. занятия	Курсовых работ (проектов)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	0	1	11	4	1476	24	0	1476	710	694	-	-	48	24	612	864	0	0	
Общие дисциплины		0	1	10	4	1440	24	0	1440	698	670			48	24	612	828	0	0	
ОУД.01	Русский язык				2	90			90	40	40			4	6	34	56			
ОУД.02	Литература			2		132			132	88	40			4		58	74			
ОУД.03	Иностранный язык				2	130			130	4	114			6	6	52	78			
ОУД.04	Математика				2	232	10		232	140	80			6	6	70	162			
ОУД.05	История			2		106			106	60	40			6		56	50			
ОУД.06	Физическая культура		1	2		120			120	2	116			2		52	68			
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины			2		72	8		72	22	48			2		34	38			
ОУД.08	Родная литература			2		80			80	58	20			2		34	46			
ОУД.09	Информатика			2		102			102	20	80			2		50	52			
ОУД.10	Физика				2	144	6		144	92	40			6	6	68	76			
ОУД.11	Химия			2		80			80	62	16			2		34	46			
ОУД.12	Биология			2		80			80	62	16			2		34	46			
ОУД.13	Обществознание			1		36			36	24	10			2		36				
ОУД.14	География			2		36			36	24	10			2			36			
Дополнительные учебные дисциплины		0	0	1	0	36	0	0	36	12	24	-	0	0	0	0	36	0	0	
ОУД.15	Основы проектной деятельности			2		36			36	12	24						36			

СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	2	1	4	0	216	38	4	212	84	128	-	0	0	0	0	0	14	202
СГ.01	История России			3		36			36	24	12								36
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4		36	10	2	34	2	32								36
СГ.03	Физическая культура		3	4		36			36	2	34							14	22
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности			4		36	8		36	16	20								36
СГ.05	Основы бережливого производства	4				36	12		36	24	12								36
СГ.06	Основы финансовой грамотности	4				36	8	2	34	16	18								36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	5	0	0	0	178	48	2	176	112	64	-	0	0	0	0	0	142	36
ОП.01	Основы инженерной графики	3				36	10		36	16	20							36	
ОП.02	Основы электротехники	4				36	10		36	24	12								36
ОП.03	Материаловедение	3				36	10		36	26	10							36	
ОП.04	Допуски и технические измерения	3				36	10		36	24	12							36	
ОП.05	Охрана труда	3				34	8	2	32	22	10							34	
ПМ.00	Профессиональный цикл	3	0	7	4	1046	800	12	1034	198	116	-	684	0	36	0	0	456	590
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	4	0	1	1	342	242	4	338	88	62	-	180	0	8	0	0	190	152
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3				44	20	2	42	22	20							44	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	3				42	18	2	40	22	18							42	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3				34	12		34	22	12							34	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3				34	12		34	22	12							34	
УП.01	Учебная практика			4		108	108		108				108					36	72
ПП.01	Производственная практика					72	72		72				72						72
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8

ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0	0	2	1	234	194	4	230	28	14	-	180	0	8	0	0	0	234
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			4		46	14	4	42	28	14								46
УП.02	Учебная практика			4		108	108		108				108						108
ПП.02	Производственная практика						72	72		72				72					
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки(наплавки) плавлением	0	0	2	1	204	164	2	202	30	20	-	144	0	8	0	0	0	204
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки(наплавки)			4		52	20	2	50	30	20								52
УП.03	Учебная практика			4		72	72		72				72						72
ПП.03	Производственная практика						72	72		72				72					
	Экзамен по модулю				4	8			8						8				8
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	0	0	2	1	266	200	2	264	52	20	-	180	0	12	0	0	266	0
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 13057 Контролер сварочных работ			3		74	20	2	72	52	20								74
УП.04	Учебная практика			3		72	72		72				72						72
ПП.04	Производственная практика						108	108		108				108					
	Квалификационный экзамен				3	12			12						12				12
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					36			36										36
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36			36										36
ИТОГО:		11	2	20	8	2952	910	18	2934	1104	1002	0	684	48	60	612	864	612	864
													часов дисциплин и МДК (в т.ч, консультации и экзамены)			612	864	396	360

	часов учебной практики	-	-	108	252
	часов производственной практики	-	-	108	216
	часов самостоятельной работы	-	-	8	8
	часов ГИА	-	-	-	36
	количество экзаменов	-	4	1	3
	количество дифф. зачетов	1	9	-	10
	количество зачетов	1	-	1	-
	количество контрольных работ	-	-	8	3

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

Социально-гуманитарного цикла;
Инженерной графики;
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
Общепрофессиональных дисциплин
Профессиональных модулей

Лаборатории:

Материаловедения;
Электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские:

Слесарная;
Сварочная для сварки металлов;
Сварочная для сварки неметаллических материалов.

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план ГАПОУ «Казанский политехнический колледж» разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. №594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных образовательных программ»;
- Приказа Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 21.09.2022 г., регистрационный №70167);
- Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 05.08.2020 №885 и приказом Минпросвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07.06.2012 г.)
- Приказа Минпросвещения России от 12.08.2022 г. № 732 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован Министерством юстиции РФ 12.09.2022 г., регистрационный №70034);
- Письма Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");
- Устава колледжа;
- Локальных актов образовательной организации.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) включает в себя общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный, общепрофессиональный, профессиональный циклы и государственная итоговая аттестация. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной

и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе:

Теоретическое обучение, учебная и производственная практика, промежуточная аттестация - 81 нед., каникулы - 13 нед., государственная итоговая аттестация 1 нед.

Объем недельной образовательной нагрузки не превышает 36 ч в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную нагрузку.

В течение каждого семестра организуется промежуточная аттестация. На проведение экзаменов выделяется 6 часов на отдельную дисциплину, курс или экзамен по модулю. Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Количество часов консультаций по дисциплинам и циклам указано в учебном плане. Они могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными. Часы консультаций на общеобразовательные дисциплины выделены из общего количества часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации учащихся СПО по очной форме обучения не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю.

Содержание практик определяется требованиями к результатам обучения в соответствии с ФГОС СПО рабочими программами практик. Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта по основным видам профессиональной деятельности, а также на освоение рабочей профессии. Производственная практика проводится в целях формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретения практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Учебная и производственная практики проводятся в ходе освоения профессиональных модулей, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий*. При этом на эти виды практик выделяется 19 нед., которые распределены:

ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;

УП.01 Учебная практика: всего 3 нед. - 108 ч;

ПП.01. Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

УП.02 Учебная практика: всего 3 нед. – 108 ч;

ПП.02 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

УП.03 Учебная практика: всего 2 нед. – 72 ч;

ПП.03 Производственная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ;

УП.04 Учебная практика: всего 2 нед. - 72 ч;

ПП.04 Производственная практика: всего 3 нед. – 108 ч.

Таким образом, на учебную и производственную практику отводится 684 ч., что составляет 65% от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла (1046 ч.).

В дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» - часть часов, отведенных на изучение основ военной службы, можно использовать на освоение основ медицинских знаний для подгрупп девушек.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., письме Минпросвещения России от 14.06.2024 N 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение - 41 нед.;
- промежуточная аттестация – рассредоточена;
- каникулярное время - 11 нед.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

Учебная дисциплина «Математика» включает в себя 3 раздела: «Алгебра и начала математического анализа», «Геометрия», «Вероятность и статистика».

Учебная дисциплина «Основы проектной деятельности» имеет межпредметную связь с общеобразовательной дисциплиной «География».

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объеме 288 часов использована:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин и практики в соответствии с потребностями работодателей.

Распределение вариативной части ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам по ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего (часов)	в том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)
ОП.00	34	-	34
ПМ.00 в том числе:	254	-	254
МДК	74	-	74
УП	72	-	72
ПП	108		108
Всего вариативная часть	288	254	288

Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице:

Индекс	Наименование дисциплин вариативной части	Дополнительные знания и умения	Кол-во часов
ОП.05	Охрана труда	<p>знать: системы управления охраной труда в организации; законы и иные нормативные правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда, распространяющиеся на деятельность организации; обязанности работников в области охраны труда; фактические или потенциальные последствия собственной деятельности (или бездействия) и их влияние на уровень безопасности труда; возможные последствия несоблюдения технологических процессов и производственных инструкций подчиненными работниками (персоналом); порядок и периодичность инструктирования подчиненных работников (персонала); порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>уметь: выявлять опасные и вредные производственные факторы и соответствующие им риски, связанные с прошлыми, настоящими или планируемыми видами профессиональной деятельности; использовать средства коллективной и индивидуальной защиты в соответствии с характером выполняемой профессиональной деятельности; участвовать в аттестации рабочих мест по условиям труда, в том числе оценивать условия труда и уровень травмобезопасности; проводить вводный инструктаж подчиненных работников (персонала), инструктировать их по вопросам техники безопасности на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ; разъяснять подчиненным работникам (персоналу) содержание установленных требований охраны труда; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда; вести документацию установленного образца по охране труда, соблюдать сроки ее заполнения и условия хранения.</p>	34
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	<p>иметь практический опыт: осуществления технического контроля соответствия качества изделия установленным нормативам; разработки мероприятий по предупреждения дефектов сварных, конструкций и выбору оптимальной технологии их устранения; проведения метрологической проверки изделий, стандартных и сертификационных испытаний объектов техники под руководством квалифицированных специалистов; использования современного оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры для контроля качества сварных соединений; оформления документации по контролю качества сварки;</p> <p>уметь: выбирать способы контроля качества, соответствующее оборудование и схемы проведения контрольных операций; разрабатывать профилактические мероприятия по предупреждению</p>	254

		<p>дефектов сварных соединений и конструкций; использовать методы и средства измерения параметров для контроля сварочных и смежных технологических, качества металла; осуществлять метрологическую проверку; производить внешний осмотр, определять наличие основных дефектов; производить измерение основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений; определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером; проводить испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов из сварных швов; выявлять дефекты при металлографическом контроле; применять методы и приёмы устранения дефектов сварных изделий и конструкций; оформлять документацию по контролю качества сварных соединений;</p> <p>знать: основные дефекты сварных соединений и причины их возникновения; способы устранения дефектов сварных соединений; способы контроля качества сварочных процессов и сварных соединений и принципы построения технологических процессов контроля; методы неразрушающего контроля сварных соединений; методы контроля с разрушением сварных соединений и конструкций; контрольно-измерительную аппаратуру и правила пользования ею; требования, предъявляемые к контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций; нормативные документы по стандартизации</p>	
		ИТОГО	288

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении (УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

4.5. Порядок аттестации обучающихся.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии.*

Промежуточная аттестация проводится в течение семестра по окончании освоения дисциплины, междисциплинарного курса или профессионального модуля. По завершении дисциплин и МДК проводится экзамен, дифференцированный зачет/зачет или контрольная работа.

Учебная и производственная практика реализуются в рамках соответствующих профессиональных модулей. Завершаются учебная и производственная практики дифференцированным зачетом.

Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией: в форме экзамена по модулю ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений, ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, в форме квалификационного экзамена по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом с присвоением квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 (3) разряда».

Время для проведения квалификационного экзамена и экзамена по модулю устанавливается по завершении модуля, после освоения теоретического курса и прохождения учебной и производственной практик.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением о ГИА, утвержденным директором ГАПОУ «Казанский политехнический колледж».

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая условия проведения демонстрационного экзамена, обсуждается на педагогическом совете, утверждается директором и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Лицам, прошедшим государственную итоговую аттестацию, образовательными учреждениями выдаются диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании.

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена проводится в период с 22 по 28 июня.

Базисный план учебного процесса
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Обязательная часть ОП	Вариативная часть ОП	ООД на базе 9 классов для ППКРС	Промежуточная аттестация	
						Консультации	Экзамены
1	2	3	4	5	6	7	8
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	1476	0	0	1404	48	24
Общие дисциплины		1440	0	0	1368	48	24
ОУД.01	Русский язык	90			80	4	6
ОУД.02	Литература	132			128	4	
ОУД.03	Иностранный язык	130			118	6	6
ОУД.04	Математика	232			220	6	6
ОУД.05	История	106			100	6	
ОУД.06	Физическая культура	120			118	2	
ОУД.07	Основы безопасности и защиты Родины	72			70	2	
ОУД.08	Родная литература	80			78	2	
ОУД.09	Информатика	102			100	2	
ОУД.10	Физика	144			132	6	6
ОУД.11	Химия	80			78	2	
ОУД.12	Биология	80			78	2	
ОУД.13	Обществознание	36			34	2	
ОУД.14	География	36			34	2	
Дополнительные учебные дисциплины		36	0	0	36	0	0
ОУД.15	Основы проектной деятельности	36			36		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	216	216	0	0	0	0
СГ.01	История России	36	36				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36				
СГ.03	Физическая культура	36	36				
СГ.04	Безопасность жизнедеятельности	36	36				
СГ.05	Основы бережливого производства	36	36				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	36	36				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	178	144	34	0	0	0
ОП.01	Основы инженерной графики	36	36				
ОП.02	Основы электротехники	36	36				
ОП.03	Материаловедение	36	36				
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	36				
ОП.05	Охрана труда	34		34			
П.00	Профессиональный цикл	1046	756	254	0	0	36
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	342	334	0	0	0	8
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	44	44				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	42	42				

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	34	34				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	34	34				
УП.01	Учебная практика	108	108				
ПП.01	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	234	226	0	0	0	8
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	46	46				
УП.02	Учебная практика	108	108				
ПП.02	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
ПМ.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	204	196	0	0	0	8
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	52	52				
УП.03	Учебная практика	72	72				
ПП.03	Производственная практика	72	72				
	Экзамен по модулю	8					8
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	266	0	254	0	0	12
МДК.04.01	Теоретическая подготовка по профессии 13057 Контролер сварочных работ	74		74			
УП.04	Учебная практика	72		72			
ПП.04	Производственная практика	108		108			
	Квалификационный экзамен	12					12
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена	36	36	0	0	0	0
ВСЕГО:		2952	1152	288	1404	48	60
Промежуточная аттестация (ОУД)		72	72	0	0	48	24
Промежуточная аттестация (ПМ)		36	36	0	0	0	36